**Технические характеристики:**

Станки модели 7212 предназначены для обработки методом строгания или фрезерования различных поверхностей корпусных и базовых деталей, других изделий из чугуна, стали и сплавов цветных металлов в условиях единичного и мелкосерийного производства

Наибольшие размеры обрабатываемых деталей: мм

\* ширина 1000
\* высота 900

Расстояние между стойками мм. 1000
Наибольшее расстояние между поверхностью стола и поперечиной мм. 1500
Размеры рабочей поверхности стола мм 1120 х 4000
Наибольшая длина хода мм. 3200
Наибольшая длина перемещения ползунов мм. 300
Угол поворота суппортов град +/- 60

Скорость рабочего хода стола М/мм

\* первый диапазон 6 – 90
\* второй диапазон 4 - 60

Скорость обратного хода стола М/мм

\* первый диапазон 20 – 90
\* второй диапазон 12 - 60

Горизонтальные подачи суппортов поперечины на один двойной ход стола мм 0,5 - 25
Горизонтальные и вертикальные подачи бокового суппорта и вертикальные подачи суппортов поперечины на один двойной ход стола мм 0,25 – 12,5
Наибольшее тяговое усилие на рейке стола кг 7000

Питающая электросеть: Гц, в

- род тока Переменный трехфазный
- частота 50
- напряжение 380

Габарит станка мм

- длина 7950
- ширина 3700
- высота 3550

Вес станка с электрооборудованием кг. 27500